

MASCHINENPARK

5-ACHSEN-BEARBEITUNGSCENTER

QUASER MV204IIU/15

- Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung
- Arbeitsbereich X 700 mm / Y 590 mm / Z 480 mm
- Alle Achsen mit Glasmasstab
- Spindelnase Tisch 150 - 610 mm
- NC-Dreh- und Schwenktisch: Tischgrösse Ø 280 mm, Schwing-Ø 500 mm
- Schwenkbereich A-Achse +/- 110°
- Drehbereich C-Achse 360°
- Kleinster Indexierwinkel 0.001°
- Antriebsleistung 350 Nm und max. 15'000 U/min
- Werkzeugmagazin 48 Plätze
- Span zu Span (DIN) 6 Sek.
- Kühlung aussen 2.5 bar / Spindel 20 bar
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

TAKUMI U40

- 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 500 mm / Z 500 mm
- Alle Achsen mit Glasmasstab
- Spindelnase Tisch 150 - 610 mm
- NC-Dreh/Schwenktisch: Tischgrösse Ø 250 mm, Schwing-Ø 400 mm
- Schwenkbereich A-Achse +/- 110°
- Drehbereich C-Achse 360°
- Kleinster Indexierwinkel 0.001°
- Torquemotoren
- Spindelleistung 30 Kw
- Spindelantrieb direkt - Built-in
- Werkzeugmagazin 48 Plätze
- Span zu Span (DIN) 6 Sek.
- Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

MASCHINENPARK

AWEA AF1000

- Vertikales CNC-Bearbeitungscenter zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung
- Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 550 mm / Z 635 mm
- 4./5. Achse Rundtisch Lehmann mit Ripas Spannsystem
- Spindelnase Tisch 150 - 710 mm
- Spannfläche 1200 x 635 mm
- Antriebsleistung 22KW max. 12'000 U/min, Eilgang 36 m/min
- Werkzeugmagazin 32 Plätze
- Span zu Span (DIN) 6 Sek.
- Kühlung aussen 2.5 bar / Spindel 30 bar
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

AWEA AF1000

- Vertikales CNC-Bearbeitungscenter zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung
- Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 550 mm / Z 635 mm
- 4./5. Achse Rundtisch Detron
- Spindelnase Tisch 150 - 710 mm
- Spannfläche 1200 x 635 mm
- Antriebsleistung 22KW max. 12'000 U/min, Eilgang 36 m/min
- Werkzeugmagazin 32 Plätze
- Span zu Span (DIN) 6 Sek.
- Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 30 bar
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

4-ACHSEN-BEARBEITUNGSCENTER

AWEA AF1000

- Vertikales CNC-Bearbeitungscenter zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung
- Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 550 mm / Z 635 mm
- 4. Achse Nikken Rundtisch (liegend mit Turm 200x200x600mm)
- Spindelnase Tisch 150 - 710 mm
- Spannfläche 1200 x 635 mm
- Antriebsleistung 22KW max. 12'000 U/min, Eilgang 36 m/min
- Werkzeugmagazin 32 Plätze
- Span zu Span (DIN) 6 Sek.
- Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

3-ACHSEN-BEARBEITUNGSCENTER

QUASER MV204IIU/15

- Vertikales CNC-Bearbeitungscenter zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung
- Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 600 mm / Z 560 mm
- Spindelnase Tisch 150 - 710 mm
- Spannfläche 1200 x 635 mm
- Antriebsleistung 250 Nm und max. 10'000 U/min, Eilgang 32 m/min
- Werkzeugmagazin 24 Plätze
- Span zu Span (DIN) 6 Sek.
- Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

MASCHINENPARK

8-ACHSEN-DREHCENTER

GOODWAY GS-2800YS

- Schwingkreisdurchmesser 900 mm
- Drehdurchmesser max. 280 mm
- Stangendurchlass 65 mm
- Hauptspindel inkl. C-Achse
- Gegenspindel inkl. C-Achse
- Auflösung je 0.001 Grad
- Doppelrevolver
- Werkzeugstation 2 x 12, Angetriebene Werkzeuge 2 x 12
- Doppel-Y-Achse Verfahrweg +/- 60 mm
- Positioniergenauigkeit +/-0.003 mm
- Wiederholgenauigkeit +/-0.002 mm
- Stangenlader LNS QUICK

6-ACHSEN-DREHCENTER

GOODWAY GTS-260XY

- Schwingkreisdurchmesser 650 mm
- Drehdurchmesser max.440 mm
- Stangendurchlass 76 mm
- Drehlänge 730 mm
- Hauptspindel inkl. C-Achse
- Gegenspindel inkl. C-Achse
- Auflösung je 0.001 Grad
- Werkzeugstationen 12, Angetriebene Werkzeuge 12
- Y-Achse Verfahrweg +/-50 mm
- Positioniergenauigkeit +/- 0.003 mm
- Wiederholgenauigkeit +/- 0.002 mm
- Stangenlader LNS QUICK

MASCHINENPARK

WERKSTÜCKWECHSLER

INDUNORM INDUMATIK

- Handling-System für Bearbeitungs-Maschinen
- Werkstückmagazin 60 Werkstückplätze
- Wechselzeit 30 s
- Aufspannfläche 1300 x 1800 x 2400 mm
- Gewicht 1000 kg
- Werkstückgrösse 160 x 160 x 160 mm
- Werkstückgewicht max. 25 kg

INDUSTRIEROBOTER

UNIVERSAL ROBOTS

UR10

- Kollaborierender Industrieroboterarm
- Optimierung von Qualität und Produktivität
- Wiederholgenauigkeit +/- 0.1 mm
- Traglast 10 kg
- Reichweite 1300 mm
- Gewicht 29 kg
- Robotiq Greifer

MEHRKOORDINATEN-MESSGERÄT

ZEISS CONTURA

G2-CNC

- CNC gesteuertes Koordinatenmessgerät in Portalbauart
- mit Präzisionsführung und Luftlagern
- Scanning-Plattform VAST XT
- Keramik-Technologie
- Messkopf Aktiv VAST XT
- Steuerung Calypso 5.2
- Messbereich 1000 x 700 mm
- Genauigkeit 1,5 + L/333