

# UNSER MASCHINENPARK

## 5-ACHSEN-BEARBEITUNGSCENTER



### Quaser MV204 U-15

Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung  
Arbeitsbereich X 700 mm / Y 590 mm / Z 480 mm  
Alle Achsen mit Glasmasstab  
Spindelnase Tisch 150 - 610 mm  
NC-Dreh/Schwenkt. Tischgrösse  $\varnothing$ 280 mm, Schwing- $\varnothing$  500 mm  
Schwenkbereich A-Achse +/- 110°  
Drehbereich C-Achse 360°  
Kleinster Indexierwinkel 0.001°  
Antriebsleistung 350 Nm, max. 15'000 U/min  
48 Stück Aufnahmekapazität  
Span zu Span (DIN) 6 Sek.  
Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530  
Werkstücke max. 265 kg



### Takumi- 5-Achsen Bearbeitungscener

Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 500 mm / Z 500 mm  
Alle Achsen mit Glasmasstab  
Spindelnase Tisch 150 - 610 mm  
NC-Dreh/Schwenkt. Tischgrösse  $\varnothing$ 250 mm, Schwing- $\varnothing$  400 mm  
Schwenkbereich A-Achse +/- 110°  
Drehbereich C-Achse 360°  
Kleinster Indexierwinkel 0.001°  
Torquemotoren  
Spindelleistung 30 kW  
Spindeltrieb direkt, Built-in  
Werkzeugmagazin 48 Stück Aufnahmekapazität  
Span zu Span (DIN) 6 Sek.  
Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530  
Werkstücke max. 265 kg

## DREHCENTER 4-6 ACHSEN



### Goodway GS-2800 YS

Schwingkreisdurchmesser 650 mm  
Drehdurchmesser max. 440 mm  
Stangendurchlass 76 mm  
Drehlänge 730 mm  
Hauptspindel inkl. C-Achse  
Gegenspindel inkl. C-Achse  
Auflösung je 0.001 Grad  
Werkzeugstationen 12  
Angetriebene Werkzeuge 12  
Y-Achse Verfahrweg +/- 50 mm  
Positioniergenauigkeit +/- 0.003 mm  
Wiederholgenauigkeit +/- 0.002 mm  
Stangenlader LNS QUICK

## DREHCENTER 8 ACHSEN



### Goodway GTS-260 XY

Schwingkreisdurchmesser 900 mm  
Drehdurchmesser max. 280 mm  
Stangendurchlass 65 mm  
Hauptspindel inkl. C-Achse  
Gegenspindel inkl. C-Achse  
Auflösung je 0.001 Grad  
Doppelrevolver  
Werkzeugstation 2 x 12  
Angetriebene Werkzeuge 2 x 12  
Doppel-Y-Achse Verfahrweg +/- 60 mm  
Positioniergenauigkeit +/- 0.003 mm  
Wiederholgenauigkeit +/- 0.002 mm  
Stangenlader LNS QUICK

## 4-ACHSEN-BEARBEITUNGSCENTER



### AWEA AV 1000 Swiss Plus

Vertikales CNC-Bearbeitungscenter  
zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung mit 4. Achsen  
Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 550 mm / Z 635 mm  
4. Achse Nicken Rundtisch (liegend mit Turm 200x200x600mm)  
Spindelnase Tisch 150 - 710 mm  
Spannfläche 1200 x 635 mm  
Antriebsleistung 22KW max . 12'000 U/min  
Eilgang 36 m/min  
Werkzeuge BT 40 32 Stück Aufnahmekapazität  
Span zu Span (DIN) 6 Sek.  
Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530  
Werkstücke max. 1000 kg

## 3-ACHSEN-BEARBEITUNGSCENTER



### Quaser MV-204 II Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

zur 3D-Hochleistungs-Bearbeitung

Arbeitsbereich X 1020 mm / Y 600 mm / Z 560 mm

Spindelnase Tisch 150 - 710 mm

Spannfläche 1200 x 635 mm

Antriebsleistung 250 Nm max . 10'000 U/min

Eilgang 32 m/min

Werkzeuge BT 40, 24 Stück Aufnahmekapazität

Span zu Span (DIN) 6 Sek.

Kühlung aussen. 2.5 bar / Spindel 20 bar

CNC-Steuerung HEIDENHAIN TNC-i530

Werkstücke max. 1000 kg

## WERKSTÜCKWECHSLER



### Indunorm Bewegungstechnik Indumatik light

Handlingssystem für Bearbeitungs-Maschinen

Werkstückmagazin 60 Werkstückplätze

Wechselzeit 30 s

Aufspannfläche 1300 x 1800 x 2400 mm

Gewicht 1000 kg

Werkstückgrösse 160 x 160 x 160 mm

Werkstückgewicht 25 kg

## MEHRKOORDINATEN-MESSGERÄT



### Carl Zeiss AG Contura G2 CNC, Scanningplattform VAST XT

Keramik-Technologie

Messkopf Aktiv VAST XT

Steuerung Calypso 5.2

Messbereich 1000 x 700 mm

Genauigkeit 1,5 + L/333